

## 鞋頭外翻定型機之研發計畫

### 計畫目標

鞋頭外翻定型機研發工作目標

工 作 項 目	投入人月數
A.1 鞋面預熱單元設計、製作、組裝與測試	12
A.2 鞋楦模冷模設單元設計、製作、組裝、與測試	8
A.3 挾持機構設計、製作、組裝與測試	6
A.4 機台電控設計、製作、組裝與測試	1

### 執行成果完成

外翻鞋頭定型機研發工作

項 次	完 成 規 格
1	鞋面預熱溫度:100~120℃
2	鞋楦模冷模溫度:-10℃
3	夾板挾持力:150~200kg/cm2
4	上下夾模挾持行程:20mm
5	鞋楦模上升行程:20~40mm
6	急速冷凍時間:15sec

### 新產品 / 新技術簡介

1. 新產品名稱:雙冷雙熱外翻鞋頭定型機
2. 特點 :
  - a. 適用於任何材質之鞋面與襯套
  - b. 加熱模使用概略性模體，可適用於不同鞋型，減少模具成本
  - c. 冷鞋楦模及定位夾板依客戶鞋楦頭製作，準確性幾達 100%
  - d. 定型後內裡不起皺、不起泡，減少鞋面外緣修邊下腳料之浪費，提高鞋之品質，降低材料使用成本
  - e. 經本機定型後之鞋面準確性高，減少大量人工作業，而增加產量降低製造成本
  - f. 模具可作多方向調整，換裝及操作容易，可提高生產效率，降低生產成本
  - g. 高效率環保冷凍系統，冷凍速度最快，超低溫可充份達到定型效果



外翻鞋頭定型機 1



外翻鞋頭定型機 2

## ■技術合作單位

技術合作單位名稱：財團法人鞋類設計暨技術研究中心

技術合作項目：鞋楦模拉撐機構設計

## ■成果應用領域

本計劃鞋頭外翻定型機之研發成功，不僅對於國內製鞋產業是一大福音，對於皮革定型相關產業更是幫助不少，此外翻定型機主要是應用於生產高級外翻鞋鞋頭定型，以往生產外翻鞋之鞋頭定型時，往往需要靠技術純熟之師傅操作，不僅不良率偏高，若技術不夠，往往造成定型歪斜及皮料的浪費，造成生產成本的提高，本定型機之研發成功不僅將複雜之定型步驟利用簡單的機械操作就可完成外翻鞋鞋頭定型，並因機械的定位精準，而降低了生產不良率及減少皮料浪費，更因使用外翻定型機而提高了生產效率，大大降低製造成本，除此之外利用外翻定型機生產更讓品質一致，外觀美麗使工廠創造更多的附加價值。

除此，我們更可利用此定型機的定型技術，將技術延伸到皮革相關製品，如袋包箱產業得皮革定型，讓此技術得以擴散，幫助更多的皮革製品相關產業。

## ■專案執行重要心得

本公司為生產製鞋機械的專業廠商，主要產品多以冷凍定型為主，如鞋面及後種定型機械，我們公司成立至今每年對於投入新產品研發工作更是不於餘力，此次透過經濟部工業局「協助傳統工業技術開發計畫」之研發經費補助，使本公司可以在近幾年大環境經濟景氣不振，而仍繼續投入經費從事研發工作的我們，幫助不少。

透過此次得研發計畫執行，使本公司對於皮革冷凍定型技術的突破，有更深得了解，以及與鞋技中心的密切合作使本公司對於製鞋技術有更深的體會，我們董事常常對我說得一句話是「要設計製鞋機械，不了解製鞋技術，那就甬談」，因此我們此次透過這專案的執行，而有機會與鞋技中心合作，讓我們受益良多，希望明年度還有機會可以繼續與鞋技中心合作，並透過經濟部工業局「協助傳統工業技術開發計畫」的研發經費補助，讓我們可以研發出對於製鞋技術提升更新的產品，來幫助台灣的製鞋產業，並提升我國製鞋機械在國際上的地位，與義大利並駕齊驅。



外翻鞋頭定型機 3