

## 錦達實業股份有限公司

### 機能性環保材於高附加價值袋包箱產品之應用聯盟

#### ■公司小檔案



甲、成立日期：62年12月

乙、負責人：黎萬安

丙、資本額：63,000千元

丁、員工人數：35人

戊、經營理念：

以「領導流行、美化人生」為企業的最高經營理念，積極前瞻類研發，探索新紡織材料及運用新科技發展製程技術結合於袋包上，內銷以台灣為行銷據點，外銷的市場遍及全球，其中歐洲市場為主要市場約佔外銷營業額 40% 強，日本市場次之，約佔 30%，其它市場約佔30%，提供創新產品，增加產品的附加價值以滿足客戶的需求。

#### ■計畫緣起

目前市售的袋包產品，其側背包肩帶或後背包背帶之墊片設計，在「減壓、按摩、透氣」的結構研發設計著墨不多，往往勿略了消費者使用時的舒適性及排溼效能，僅偏好在外觀造型設計，而袋包廠對於該領域研究也較缺乏，但隨著健康意識提高，消費者不

但希望包款造型美觀時尚，也希望能擁有「健康」的功能，譬如：透溼、透氣、減壓舒適…等，因此錦達公司擬透過本聯盟計畫，進行「蜂巢減壓、透氣之結構技術研發」，並把這技術及時尚流行設計概念運用在休閒包、電腦包、後背包上，以滿足大眾市場需求。

#### ■新產品簡介

1. 運動用後背包蜂巢減壓、透氣肩帶結構開發

尺寸規格：W40xH320xD8mm

材料規格：

A. 硬度：60~80A

B. 抗拉強度：250~300kg/cm<sup>2</sup>

C. 伸長率：400~500%

D. 撕裂強度：40~50kg/cm

E. 耐黃變：4級

F. 100%MOD：25~35kg/cm<sup>2</sup>

G. 界面黏著強度：25kg/cm<sup>2</sup>(CNS 3553)

H. 實體顯微鏡：橫切面無氣泡

2. 休閒側背包蜂巢減壓、透氣肩帶墊片結構開發

尺寸規格：W150xH60xD6.5mm



3. 電腦專用包防磨耗底部轉角結構開發

尺寸規格：W80xH40xD6mm



#### ■計畫創新重點

本計畫所研發創新重點如下：

1. 鏤空式蜂巢結構開發：

鏤空式等邊六角蜂巢結構開發，能以最少的材料獲得最大的承受力，蜂巢結構因承受外力而產生垂直載荷時，它的彎曲剛度與同厚度的實心材相差無幾，而且不易變形、裂開和斷裂，並具有排溼透氣效能。

2. 高低不同的蜂巢結構體研發：

本結構具有減輕壓力及吸震功能，當人體載荷重量時，能有效減輕肩膀壓力。另，蜂巢結構的凸出點，具有按摩的效能，可減輕肩膀因承受壓力所產生的肩頸痠痛等不舒服感。

3. 防磨耗底部轉角結構開發

運用高彈性、高韌性、高穩定性之防磨PU材結構開發，結合四方連續的凸點結構設計，與布料車縫置放於袋包底部轉角處，透過其PU材的緩衝效能，使其達到使用者在瞬間置放電腦包於桌面上時的防震及耐磨效能。

#### ■研發成果及衍生效益

1. 本「具減壓、透氣蜂巢結構之功能性休閒袋包技術開」分項計畫，預計會完成「1款後背包蜂巢減壓、透氣肩帶結構開發、1款側背包蜂巢減壓、透氣肩帶

墊片開發、1款防磨耗底部轉角結構開發、10款功能袋包造型與成型技術。



2. 本案「蜂巢結構具吸壓、減震、透氣功能之模組技術開發」為國內外袋包箱產業之創舉，創新功能兼具市場需求，將成為袋包產業市場的創新產品。

3. 其開發產出內容包括：一個「蜂巢結構透氣、減壓、吸震後背帶」、一個「蜂巢結構透氣、減壓、吸震肩背墊片」、一個「蜂巢結構耐磨、吸震、減壓轉角底座防磨耗片」。

4. 「錦達公司」預計一年內以「蜂巢結構具吸震、減壓、透氣功能之模組技術開發」作為開發技術主軸，運用於不同包款上，使公司產品具有獨特性，並擴展至全球市場，未來將可利用此技術來提升國際競爭力。

5. 預計量產初期，錦達公司以「具蜂巢結構具吸震、減壓、透氣功能之模組技術開發」產品差異化策略進入市場，提升產品單價，增加年營業額約35%。

■專案執行重要心得

這次的跨業應用聯盟合作案，從中我們學習到許多皮革、紡織材料的知識，並感受到材料廠商的熱忱和耐性，過程中進行多次溝通，但為了商品將來的推廣度和賣相，大家都竭盡所能地做修改，並多次的溝通認知上的落差，終於有了初步的成效，希望今後彼此間能再共同努力將商品更精緻更時尚感，創造更高的產值和附加價值。